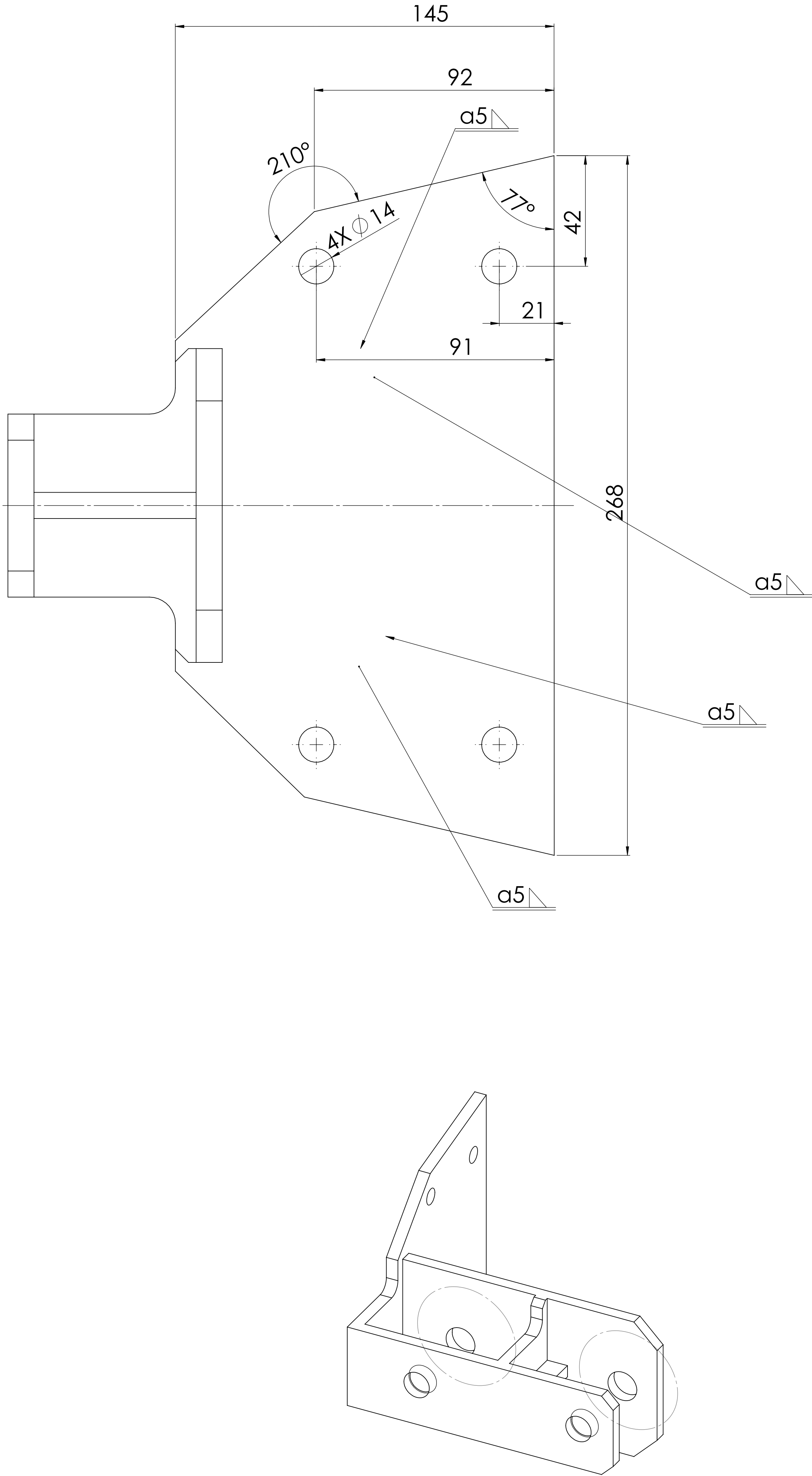
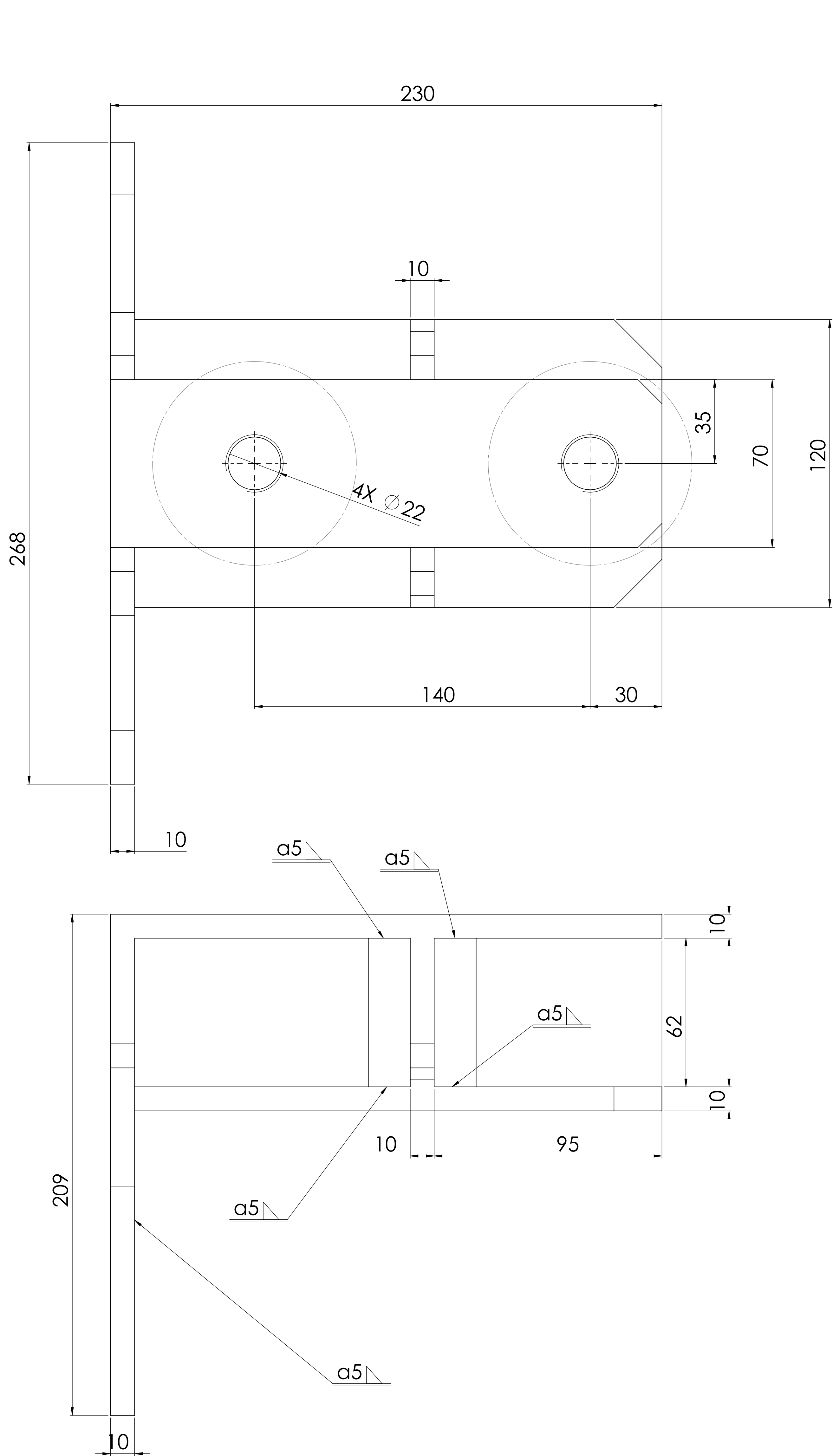


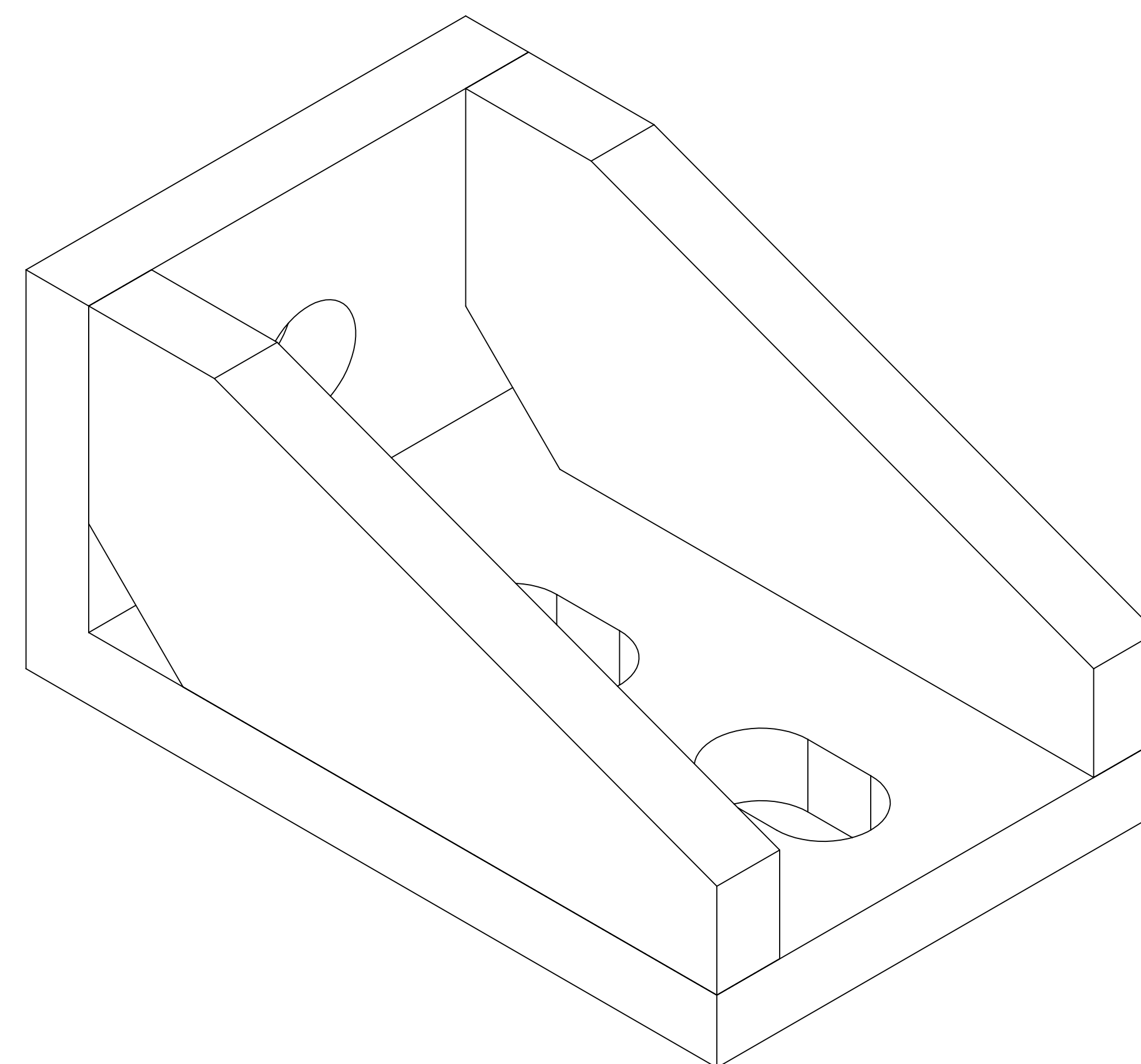
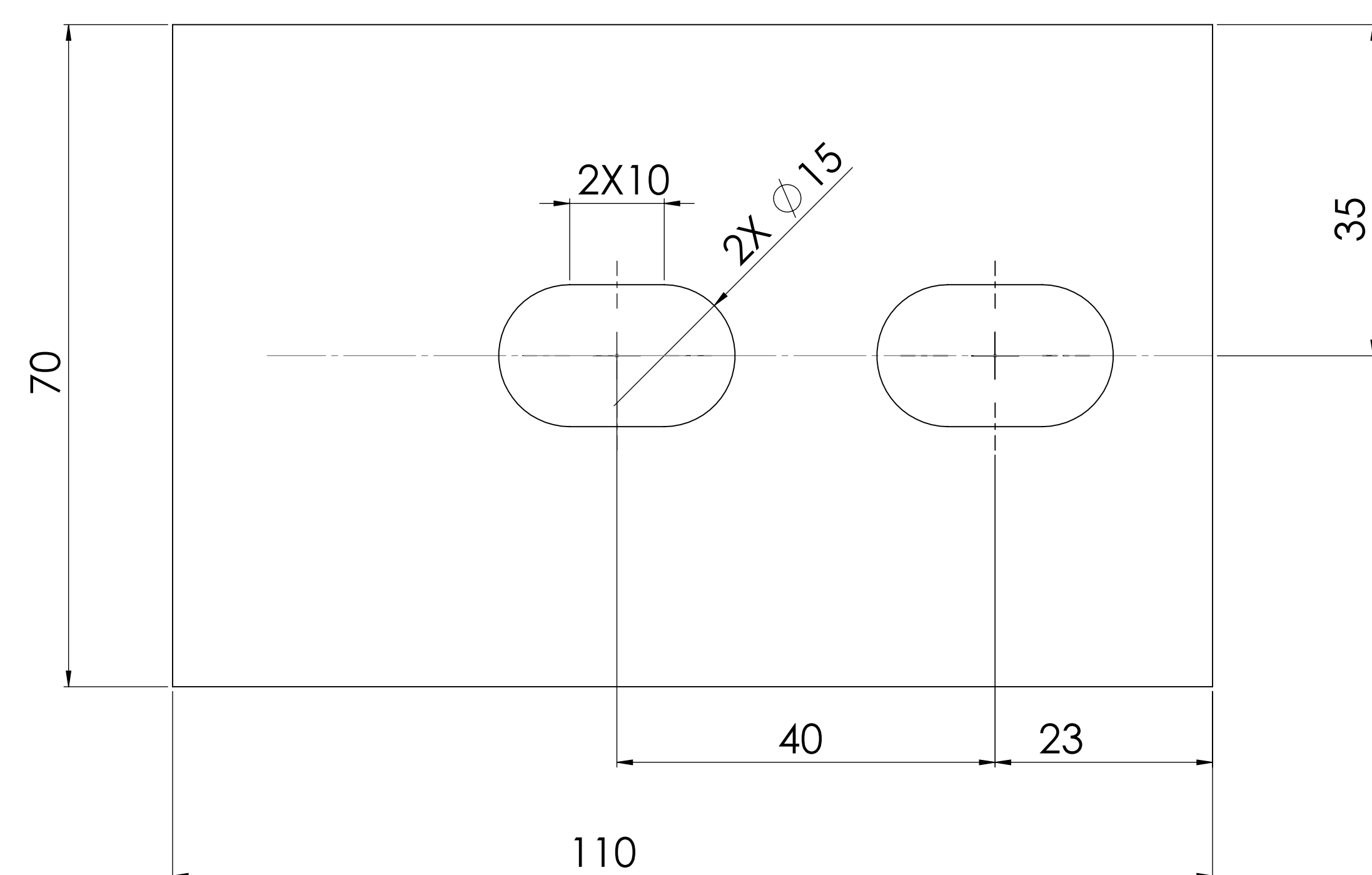
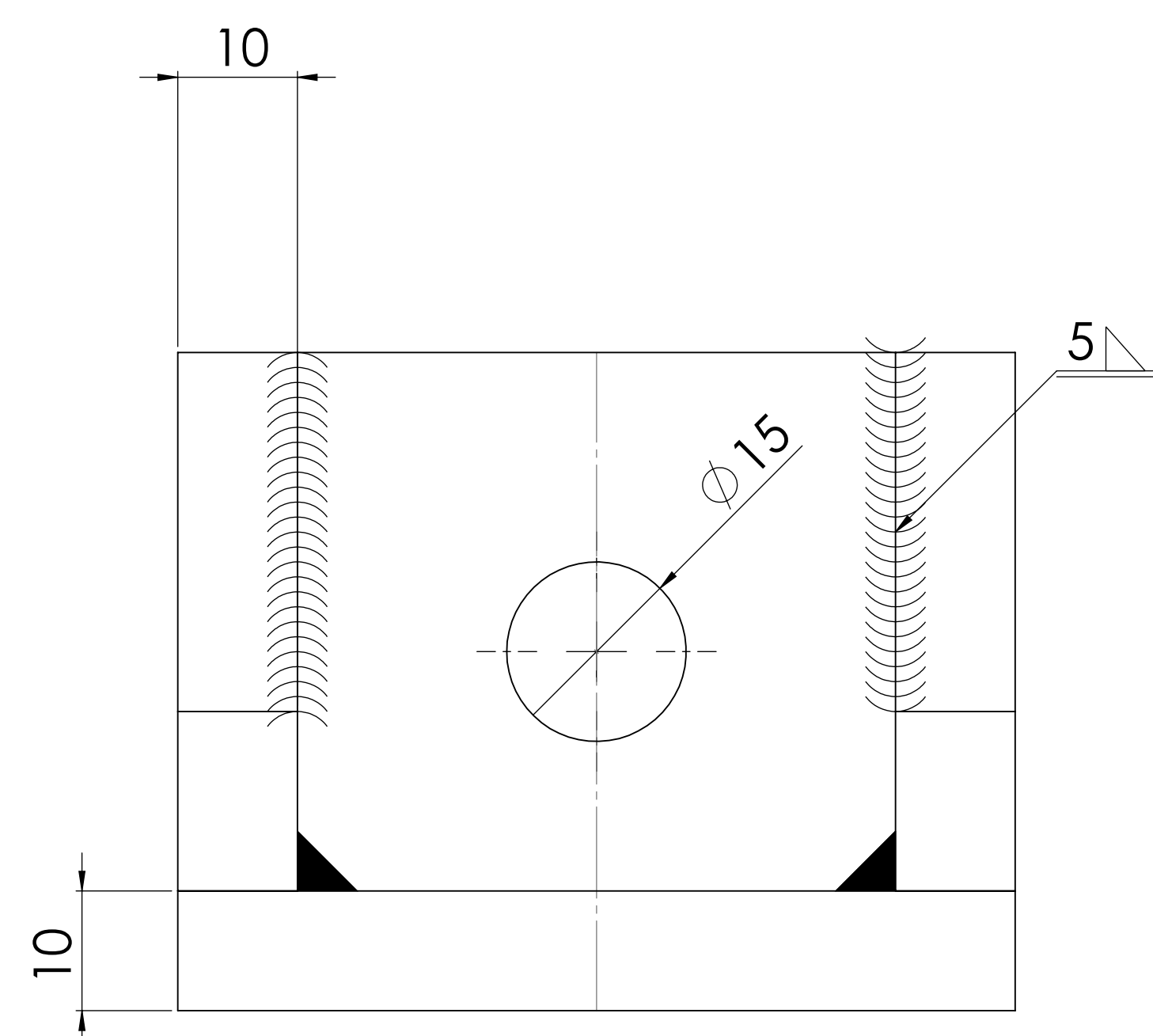
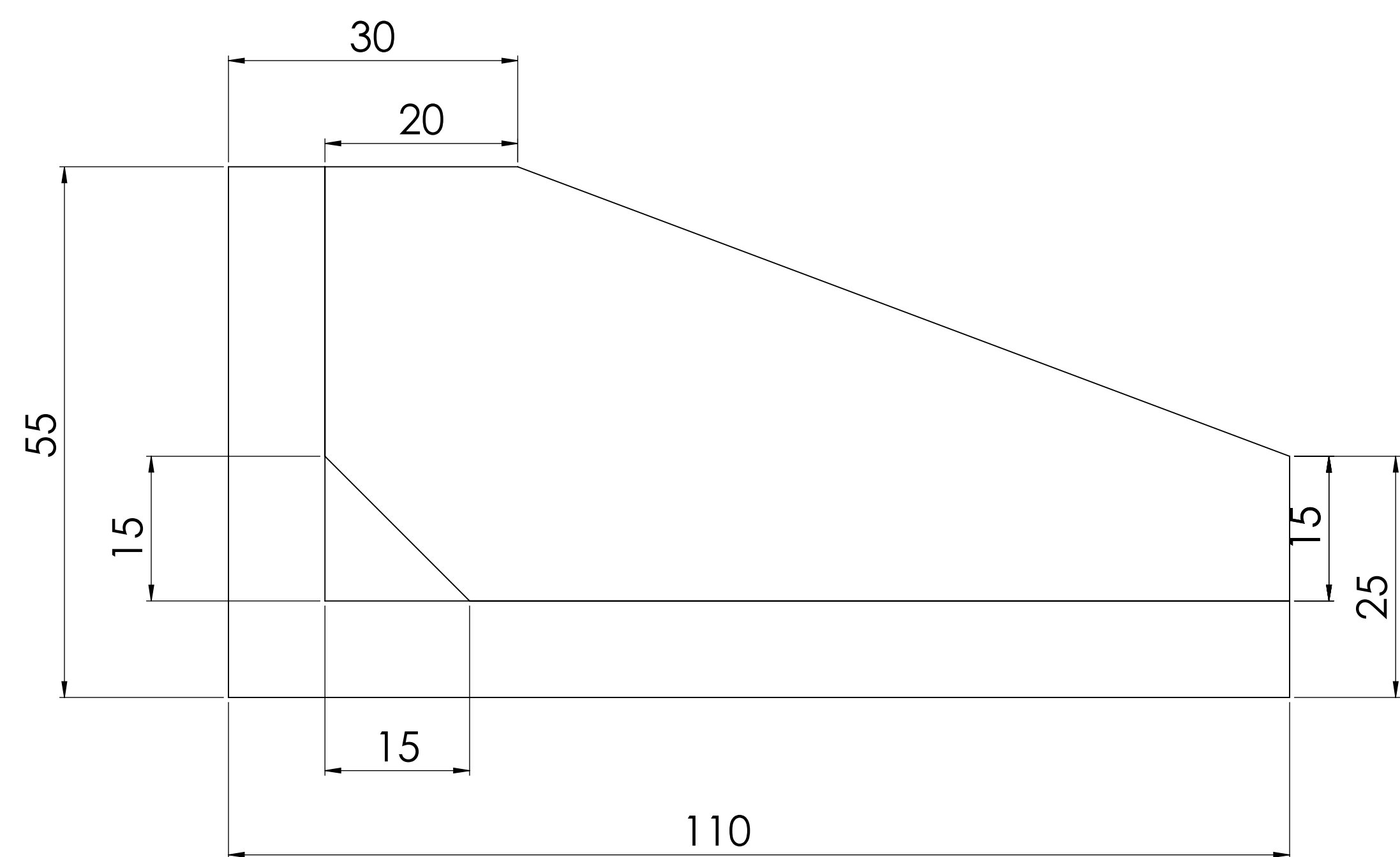
Niniejszy rysunek jest własnością firmy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Centrum Techniki Morskiej S.A. Prawa autorskie zastrzeżone.

UWAGA:

- 1. Całość konstrukcji spawać pełnym z pełnym przetopem
- 2. Załamać ostre krawędzie 1x45°




Nr elementu		Nazwa elementu		Materiał	Ilość	Uwagi
1		Prowadzenie koła		Blacha gr. 10mm 3.3535 (EN-AW 5754)	1	
Zastępuje rys.		Nr JRW		Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Centrum Techniki Morskiej S.A.		
Projekt.		K. Staniek				
Sprawdził						
Zaprojektował				Nr rysunku		
Masa		Format				
kg	1:2	A0		prowadzenie koła		Klaszule
				Arkusz		1 z 3



UWAGA:

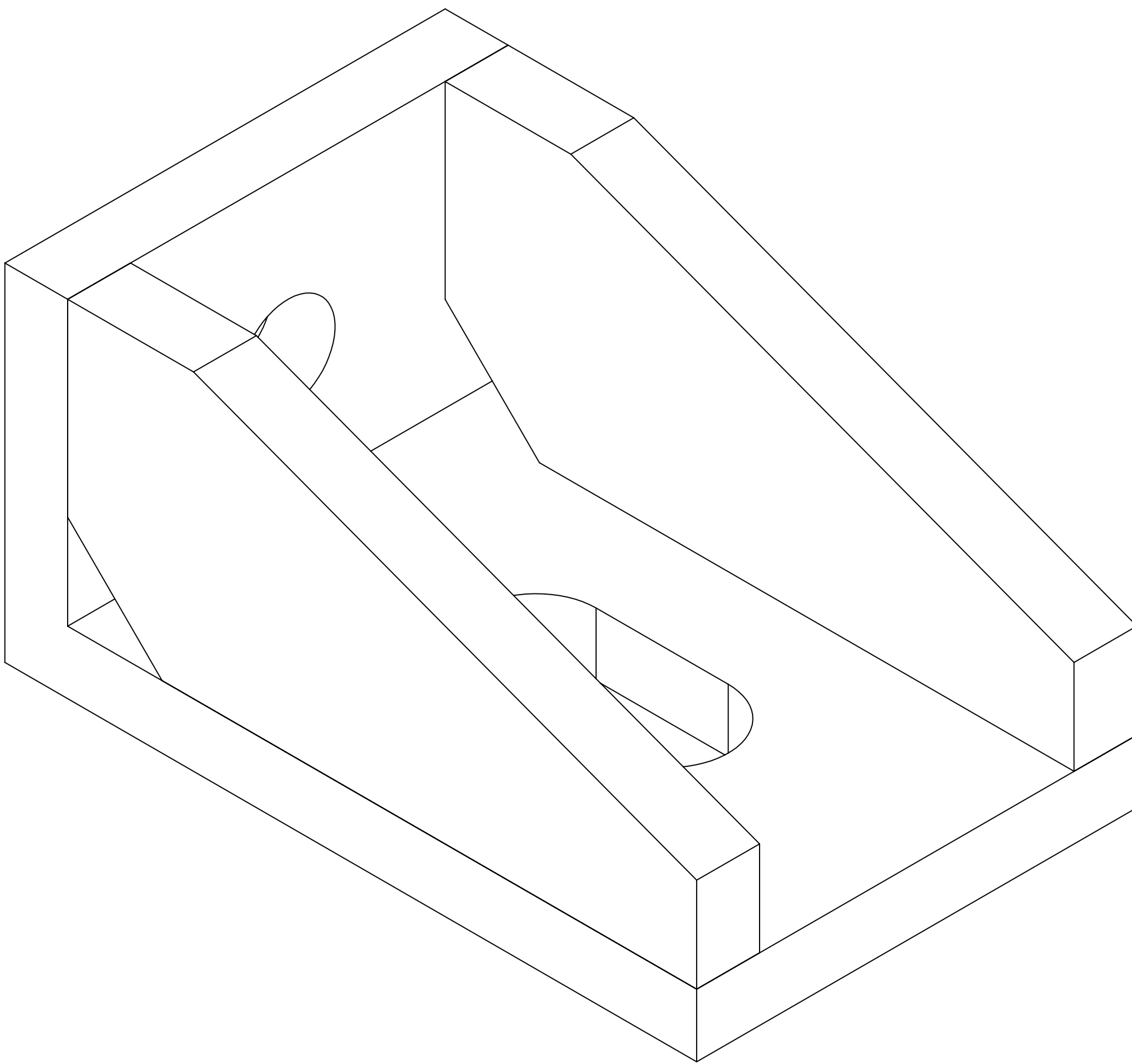
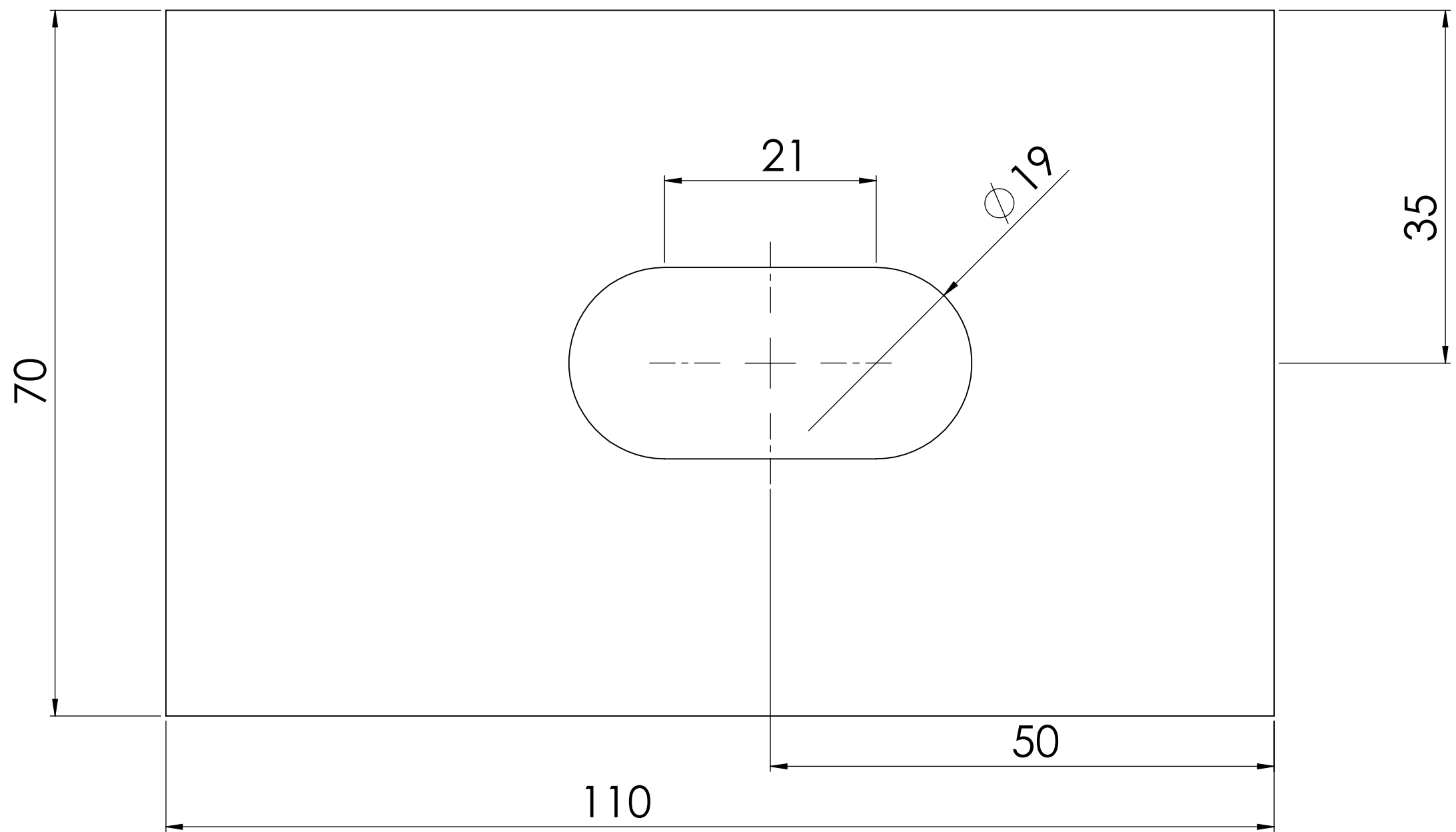
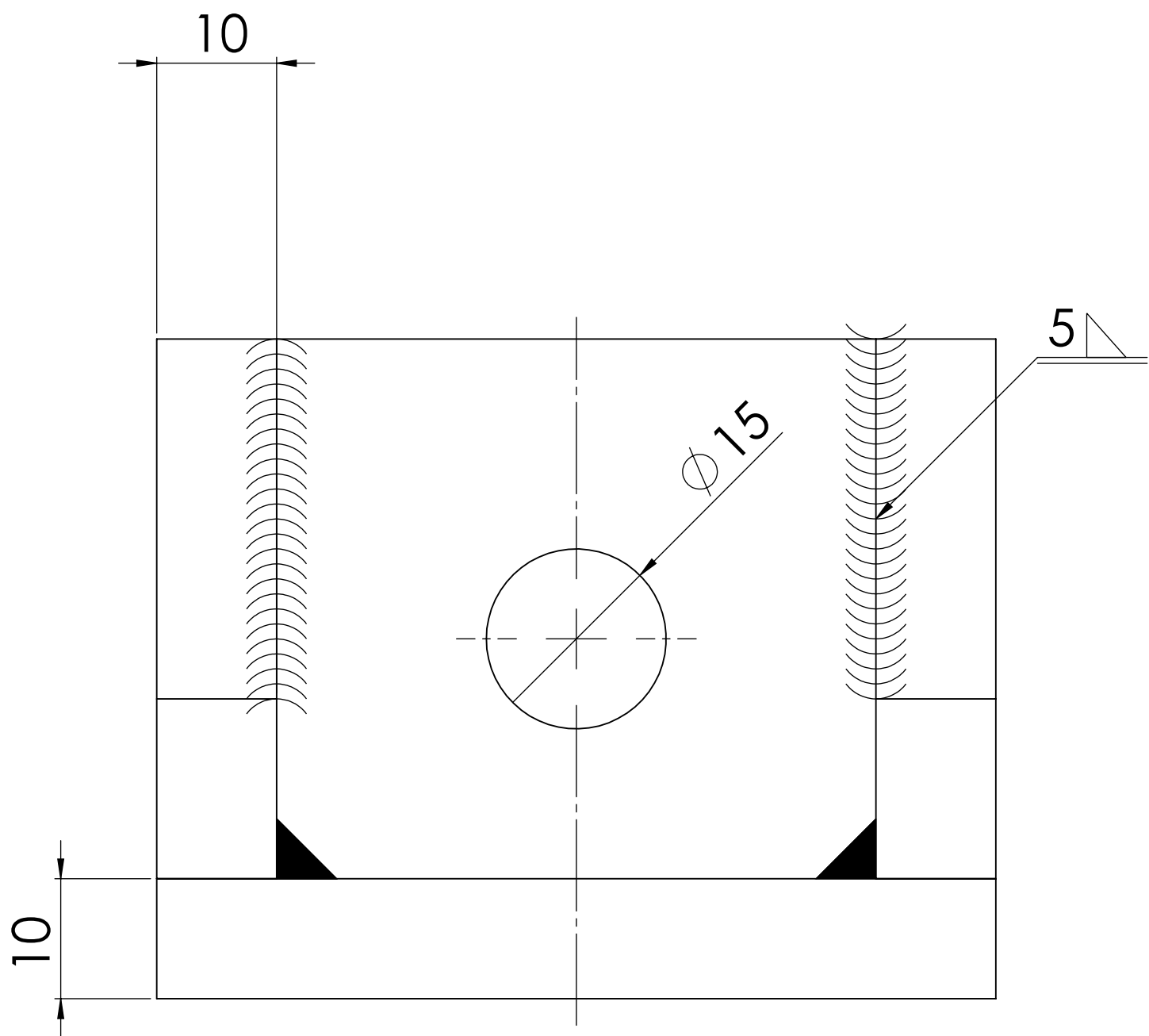
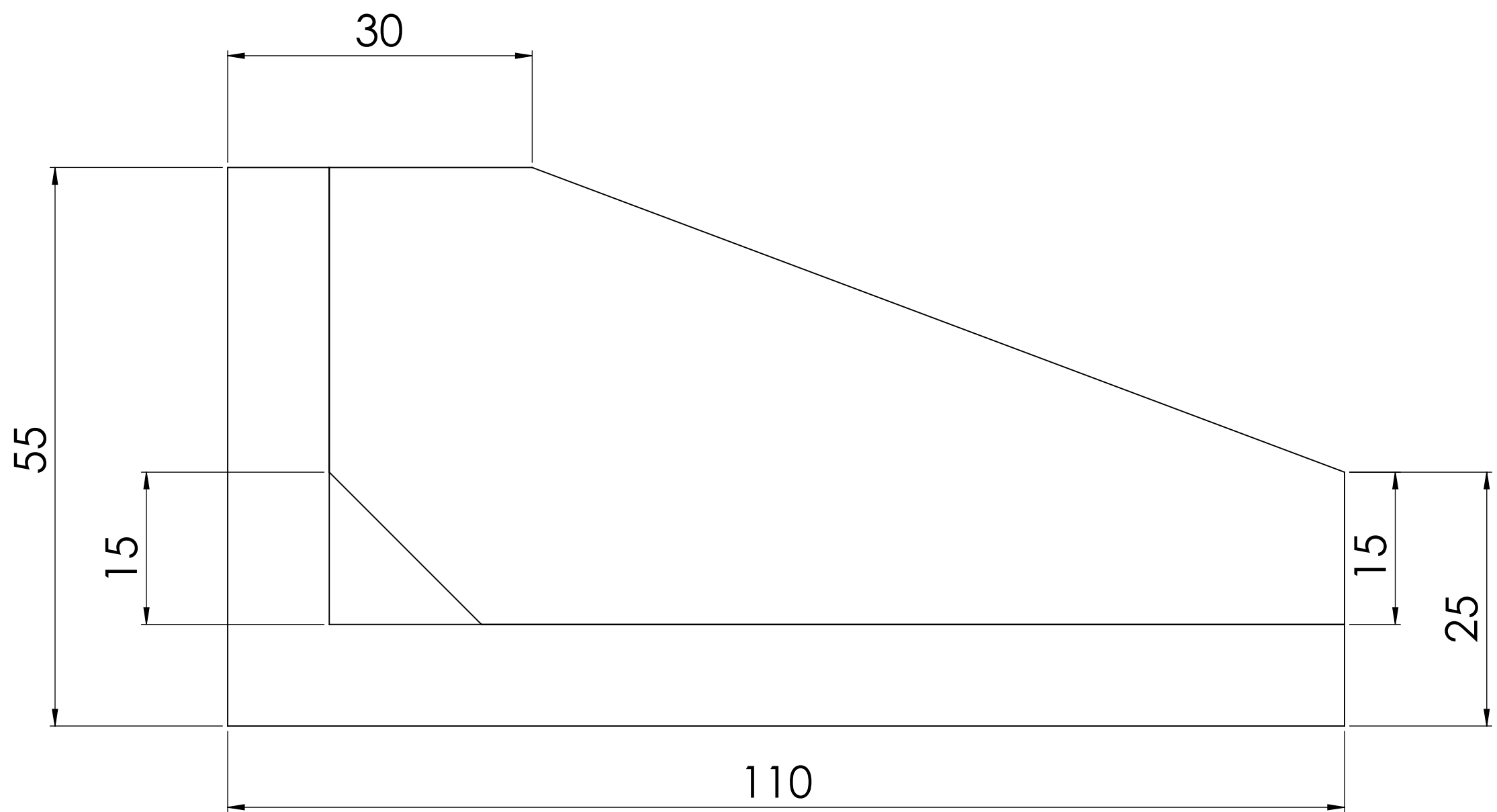
1. Całość konstrukcji spawać pełnym z pełnym przetopem
2. Załamać ostre krawędzie $1 \times 45^\circ$

Nr elementu	Nazwa elementu	Materiał	Ilość	Uwagi
1	Mocowanie platformy I	Blachocin gr. 10mm 3.3525 (EN-AW 5754)	1	
Zatwierdził rys.	Nr IRWA	OSRÓDEK BADAWCZO-ROZWOJOWY Centrum Techniki Morskiej S.A.		
Projekt.	Nazwisko	Data	Podpis	Tytuł rysownika
Sprawił/ster.	K. Janiak			
Zatwierdził				
			Nr rysunku	
Masa	Podz.	Format	Mocowanie platformy I	
1-2	A3			
				
			Kilobitów	
			A2 ± 3	

Niniejszy rysunek jest własnością firmy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Centrum Techniki Morskiej S.A. Prawa autorskie zastrzeżone.

UWAGA:

1. Całość konstrukcji spawać pełnym z pełnym przetopem
2. Załamać ostre krawędzie 1x45°



Nr elementu		Nazwa elementu		Materiał		Ilość		Uwagi	
1		Mocowanie platformy II		Blacha gr. 10mm 3.3535 (EN-AW 5754)		1			
Zastępuje rys.		Nr IRWA		Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Centrum Techniki Morskiej S.A.					
Projekt		Nazwisko		Data		Podpis		Tytuł rysunku	
Sprawdził		K. Staniek							
Zaprojektował									